



**Leube
GreenTech**

Bis zu 25 % weniger CO₂

Produktdatenblatt
Stand 06/2024

CEM II/C-M (S-LL) 42,5 N Leube GreenTech KOMBI ZEMENT

Portlandkompositzement EN 197-5
Chromatarm gem. Verordnung (EG)
Nr. 1907/2006 (REACH)

Bautechnische Zulassung durch OIB (BTZ-0042²)
Fremdüberwachung durch VÖZ-ZERT

Anwendungsbereich

Leube GreenTech KOMBI ZEMENT eignet sich für die Herstellung von Transportbeton mit normalen Anforderungen, sowie für Estrichleger und Kleinverbraucher. Durch die optimale Zusammensetzung ergibt sich eine etwas längere Verarbeitbarkeit bei gleichzeitig guter Festigkeitsentwicklung. Chromatreduziert.

Leube GreenTech KOMBI ZEMENT liegt mit weniger als 330 kg CO₂ pro Tonne Zement um 25 % unter dem Wert des aktuellen Leube Transportbeton-Zements, und über 30 % unter dem Wert des aktuellen Leube PROFI CEM Sackzements.

Bei tiefen Außentemperaturen wird die Anwendung des frühhochfesten CEM II/A-S 42,5 R WT38 SPEZIAL ZEMENT empfohlen.

Die niedrige Wärmeentwicklungsklasse ermöglicht trotz der hohen Frühfestigkeiten den Einsatz bei massigen Bauteilen, sowie bei vielen Betonsorten mit besonderen Anforderungen.

Der verdichtete frische Beton muss nach dem Einbau vor zu schnellem Austrocknen geschützt werden. Eine geeignete Nachbehandlung (z. B. Besprühen der Oberfläche mit Wasser, Abdecken oder längerer Verbleib in der abgedeckten Schalung) ist in den ersten drei bis sechs Tagen nötig.



Lieferform: lose im Silo-LKW, und ab Juli 2024 auch im 25-kg-Sack

Lagerung: trocken, vor Feuchtigkeit geschützt

Haltbarkeit: trocken im Silo 1 Monat, im Sack 5 Monate ab Abfülldatum

Produktdaten nach EN 197-5		Richtwerte	NORM-Anforderungen
Erstarrungsbeginn	(EN 196-3) [min]	> 180	≥ 75
Druckfestigkeit 1 Tag	(EN 196-1) [MPa]	> 9	keine
Druckfestigkeit 2 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 17	≥ 10
Druckfestigkeit 28 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 45	≥ 42,5 und ≤ 62,5
Zugelassen für die Betonsorten B1, B2, B3, ...			
Expositionsklassen X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XW1, XW2, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1L			